Maschinenstundensatz

Aufgabe 1:

In einem Unternehmen soll ein neues Bearbeitungszentrum angeschafft werden.

Für die Maschine liegen folgende Daten vor:

▪ Anschaffungskosten	768.000 €
▪ Wiederbeschaffungswert	921.600 €
▪ Nutzungsdauer	7 Jahre
▪ Restwert	230.000 €
▪ jährliche Einsatzzeit	3 250 Stunden
▪ Platzbedarf	30 m ²
▪ Energiebedarf pro Stunde	13,5 kW

In diesem Betrieb wird mit folgenden Daten gerechnet:

▪ kalkulatorischer Zinssatz	6,5 % pro Jahr
▪ kalkulatorische Miete	16,25 €/m ² im Monat
▪ Energiekosten pro Stunde	0,28 €/kW
▪ Instandhaltungskostensatz	8 % von den Anschaffungskosten pro Jahr

a) Berechnen Sie den Maschinenstundensatz.

bühnenwerk

Meister/in Veranstaltungstechnik – Betriebsorganisation: Maschinenstundensatz & statische Investitionsrechnung

Aufgabe 2:

Aus dem Rechnungswesen der Industrie GmbH entnehmen Sie für eine Fertigungsanlage folgende Daten:

■ Maschinenlaufzeit/Jahr	50 Wochen zu je 75 Stunden
■ Stillstandszeiten/Jahr	4 % der Maschinenlaufzeit
■ Anschaffungsbetrag	550.000 €
■ voraussichtliche Nutzungsdauer	8 Jahre
■ Preisindex Anschaffungszeitpunkt	110
■ Preisindex Wiederbeschaffungszeitpunkt	120
■ Instandhaltungskosten	60.000 €/Jahr
■ kalkulatorischer Zinssatz	3 %/Jahr
■ Raumbedarf der Anlage	60 m ²
■ kalkulatorische Miete	5 €/m ² /Monat
■ Grundgebühr für Stromzähler	50 €/Monat
■ installierte Leistung	80 kW
■ Strompreis	0,20 €/kWh
■ Werkzeugkosten	1 €/Maschinenstunde

Ermitteln Sie den Maschinenstundensatz.

Statische Investitionsrechnung

Übungsaufgabe:

Sie wollen eine neue Kaffeemaschine erwerben. Für welche Investition würden Sie sich nach der statischen Investitionsrechnung entscheiden?

Daten:

	K1	K2
Anschaffungskosten	6.000,-€	4.000,-€
Nutzungsdauer	5 Jahre	5 Jahre
Restwert	500,-€	0,-€
Externer Zins	2%	2%
Maximale Produktion	15.000	12.000
Geplante Produktion	10.000	10.000
Wartungskosten	1.000,-€	600,-€
Materialkosten	0,50€	0,80€
Verkaufspreis	2,50€	2,50€